

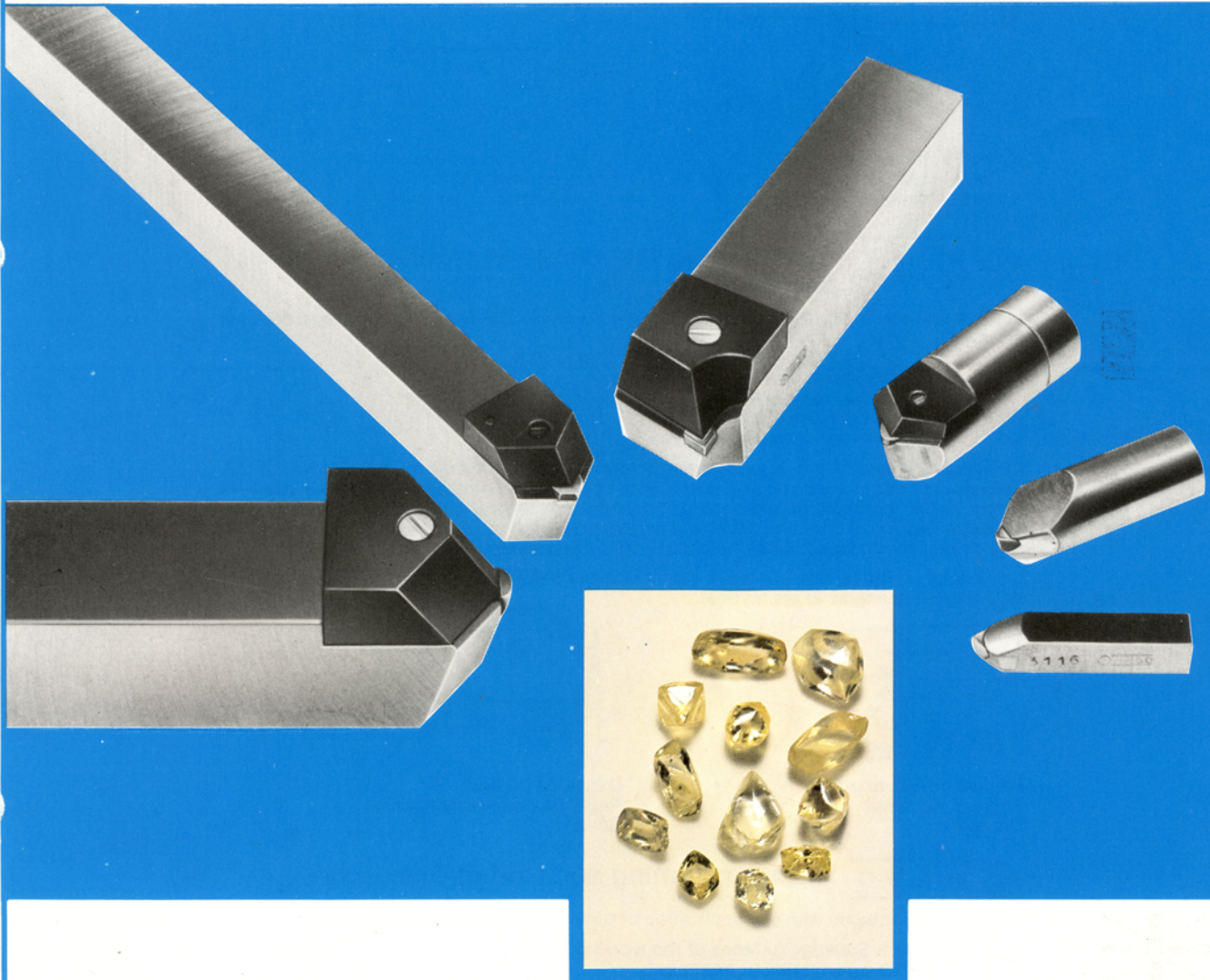


**H A S O**

Präzisions Dreh- und Ausbohrdiamant-  
werkzeuge

Precision turning and boring diamond tools

Outils diamantés de tournage et d'alésage à  
haute précision



**H A S O**

**HARRY SOHNI**

Diamond tools Factory

Hasbach 126

55743 Idar-Oberstein / Germany

phone: +49 (0) 6781 1370 · fax: +49 (0) 6781 26720



Deutsch



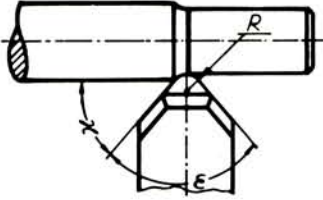
## HASO Präzisions Dreh- und Ausbohrdiamanten

Die großen Vorteile bei der Anwendung von Dreh- und Ausbohrdiamanten sind:

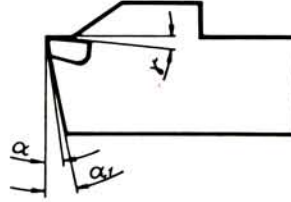
1. Beste Werkstückoberflächen
2. Kurze Bearbeitungszeiten
3. Größte Genauigkeit
4. Hohe Standzeiten
5. Gesteigerte-Produktion

Der Anwendungsbereich der Dreh- und Ausbohrdiamanten ist sehr groß. Bearbeiten lassen sich alle Nichteisenmetalle wie z. B. Messing, Kupfer, Zink, Aluminium, Rotguß, Bronze, Tombak, Gold, Silber und Platin, ferner viele andere Materialien wie Gummi, Bakelit, Kunstharz, Hartpapier, Kunststoffe, Plastik u. a.

Bitte nennen Sie uns die Einsatzbedingungen, damit wir die Winkel und Radien bestimmen können.



- = Einstellwinkel
- = Spitzenwinkel
- = Freiwinkel



- = Schafftfreiwinkel
- = Spanwinkel
- = Radius



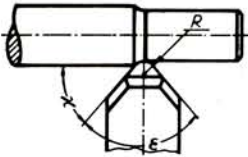
## HASO Diamants de façonnage et d'alésage à haute précision

Les grands avantages de l'application de diamants de façonnage et d'alésage sont les suivants:

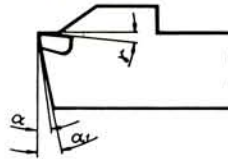
1. Surfaces supérieures des pièces usinées
2. Courtes durées de traitement
3. Haute précision
4. Longues vies de service
5. Production augmentée

Le domaine d'application des diamants de façonnage et d'alésage est en effet très grand. Vous pouvez traiter avec eux tous les métaux non ferreux, comme par exemple le laiton, le cuivre, le zinc, l'aluminium, le bronze au zinc, le bronze, le tombac, l'or, l'argent et le platine, ainsi que beaucoup d'autres matières, comme le caoutchouc, la bakélite, le résin synthétique, le papier dur, les matières synthétiques, le plastique etc.

Nous vous prions de nous préciser vos conditions d'application, afin que nous puissions déterminer les angles et les rayons.



- Angle de mise au point
- Angle du sommet
- Dépouille



- Dépouille de tige
- Angle de coupe orthogonale
- Rayon



Français



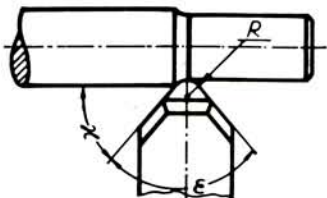
## HASO Precision Turning and Boring Diamonds

The great advantages with the application of turning and boring diamonds are:

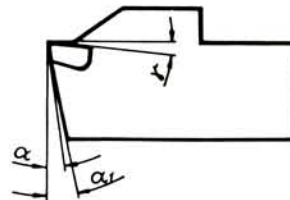
1. Superior surfaces of the working pieces
2. Short times of treatment
3. Greatest precision
4. Long service life
5. Increased production

The range of application of the turning and boring diamonds is, indeed, very large. All non-iron metals can be treated, as for instance brass, copper, zinc, aluminium, gun metal, bronze, tombac, gold, silver and platinum, as well as many other materials, such as rubber, bakelite, synthetic resin, hard paper, synthetic material, plastic etc.

Please inform us about the application conditions, thus enabling us to specify the angles and radius.



- Angle of incidence
- Center angle
- Setting angle



- Setting angle of shank
- Rake angle
- Radius



English